



Hoja Técnica

IMLAR® SR Esmalte de Secado rápido

9600SM al 9624SM

DESCRIPCIÓN DE PRODUCTO

El esmalte de secado rápido de Imlar® es un producto fácil de aplicar diseñado para lograr una excelente apariencia, flexibilidad y adherencia por lo que puede ser utilizados tanto para Repintado Automotriz como para usos múltiples.



PROTECCIÓN PERSONAL

Es importante utilizar el equipo de protección personal adecuado durante la aplicación del material para evitar irritación respiratoria, ocular y cutánea. Se recomienda el uso de anteojos de seguridad, guantes, mandil y respirador para vapores orgánicos. Asimismo, es fundamental llevar a cabo la aplicación en un lugar ventilado.



PREPARACIÓN DE SUPERFICIE

Metal Desnudo

- Lave con agua y jabón.
- Limpie bien el metal desnudo con Reductor 3800SM.
- Elimine las áreas oxidadas utilizando lija No. 400.
- Acondicione el metal desnudo con acondicionador 244SM.
- Limpie con un trapo limpio y seco, y aplique el primario recomendado siguiendo los lineamientos que Axalta recomienda.

Pintura anterior o vieja

- Lave con agua y jabón.
- Desengrasar el metal desnudo con PrepSol® 3919SM.
- Asiente los bordes de la superficie con lija No. 400.
- Limpie nuevamente la superficie a pintar con PrepSol® 3919SM.
- Aplique el primario recomendado siguiendo los lineamientos que Axalta recomienda



RELACIÓN DE MEZCLA

Combine los componentes en volumen y mezcle perfectamente:

| Componente | Tipo | Volumen |
|------------------------|--|-----------|
| 9600SM a 9624SM | Esmalte Imlar® SR | 100% |
| 8022SM ó T-99060 | Reductor Universal Inferiores a 25°C ó Solvente Universal Imlar® | 75% -100% |

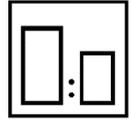
ADVERTENCIA: UTILICE ÚNICAMENTE LOS SOLVENTES RECOMENDADOS. NO UTILICE SOLVENTES GENÉRICOS COMO EL THINNER ESTÁNDAR YA QUE ESTOS AFECTAN LAS PROPIEDADES FINALES DEL ACABADO Y PUEDE REPERCUTIR EN UN BAJO BRILLO, UNA MALA APARIENCIA Y UN DEFICIENTE SECADO Y DURABILIDAD.

La selección del solvente ayudará a tener una mejor nivelación y por consiguiente una mejor apariencia. Seleccione el solvente de acuerdo a los resultados esperados.

Aditivos Acelerador.....No se recomienda
 Eliminar de ojos de pescadoNo se recomienda
 Aditivo flexibilizanteNo se recomienda
 Retardador No se recomienda

Utilice palas y/o jarras graduadas para medir las cantidades exactas y mezcle perfectamente.

NOTA: Puede utilizarse catalizador IW301 en relación 8:1 (8 partes de Esmalte por 1 de catalizador).



APLICACIÓN Y TIEMPO DE SECADO

Aplicar 3 manos. Dos manos medianas y una húmeda, dependiendo del color a aplicar.

Substratos Recomendados

Acero al carbón, aluminio, galvanizado, fibra de vidrio previamente preparados y con el primario recomendado de acuerdo al tipo de superficie a recubrir.

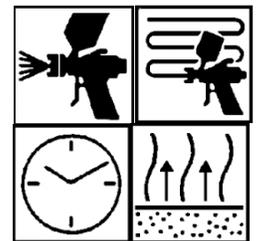
- Promotor de adherencia para capas intermedias 222S.
- Promotor de adherencia para plásticos 2322S ó 2330S.
- 40S Primario Universal.
- 41SM, 44SM o 47SM Primario Universal Value Shade®.
- Primario 1K 7801S, 7804S, 7807S ó sellador.
- Primario Universal Imlar® 1K 622SM, 623SM, 629SM

Substratos No Recomendados

No se recomienda aplicar sobre ningún tipo de plástico directamente, en caso necesario utilice el sistema de recubrimiento de plásticos Plas-Stick® de Axalta.

Configuración de la pistola

| Tipo de pistola | Boquilla | Presión |
|-----------------|-----------------|-------------------------|
| HVLP: | 1.4 mm - 1.5 mm | - |
| Gravedad: | 1.4 mm - 1.5 mm | 22-35 lbs en la pistola |



Secado al aire

| | |
|----------------------------------|---|
| Oreo entre manos | 5-10 minutos dependiendo la temperatura a la que se esté aplicando |
| Secado al polvo | 15 – 20 minutos |
| Secado al tacto | 35-40 minutos |
| Para manejo de piezas o ensamble | 4-6 horas |
| Para pulido | No se recomienda Pulido, solo en aplicaciones previamente catalizadas |
| Para encerado | No se requiere |
| Franjeo | 4-6 horas con el mismo material |

PROPIEDADES FÍSICAS

| Propiedad | Especificación |
|---|---------------------------------|
| Rendimiento teórico @1mils de EPS (m ² /L) | 6.98 – 8.05 |
| Sólidos en peso (%) | 22-29% dependiendo el color |
| Espesor de película seca recomendado (mils) | 2.0 a 2.5 milésimas de pulgada. |
| Densidad (Kg/L) | 0.9 – 1.15 |
| COV diluido al 100% (gramos/L) | < 830 |

LIMPIEZA DEL EQUIPO

Lave el equipo de aplicación lo antes posible con thinner T-99363 de Axalta.

SALUD Y SEGURIDAD

Antes de usar cualquier producto de Axalta, lea cuidadosamente las instrucciones de seguridad. Utilice un respirador de presión positiva con suministro de aire o en su defecto una mascarilla para vapores orgánicos con cartuchos adecuados y en buen estado, aplique en un lugar debidamente ventilado (NIOSH/MSH TC-19C), use protección para ojos, guantes y ropa protectora al mezclar los componentes, durante la aplicación y hasta que los vapores se hayan desvanecido.

En todos los casos siga las instrucciones de uso del fabricante de los respiradores para su uso adecuado. No permita que alguien sin protección permanezca en el área de aplicación. Este producto está destinado para uso industrial para usarse sólo por personal profesional y pintores capacitados.

Este producto es inflamable, manténgase apartado de altas temperaturas, chispas y flamas. Evite la INHALACIÓN de los vapores y el contacto con la piel y los ojos. No se ingiera, en caso de ingestión no se provoque el vómito y solicite atención médica de inmediato. Lávese las manos perfectamente DESPUÉS de utilizarlo y antes de ingerir alimentos. Consérvese el envase bien cerrado cuando no esté en uso. Mantenga este producto fuera del alcance de los niños. Prohibida su venta a menores de edad.

